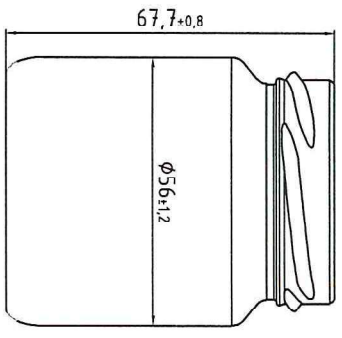
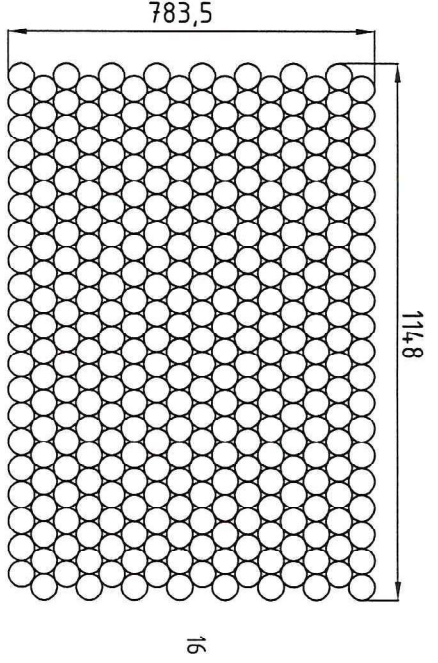
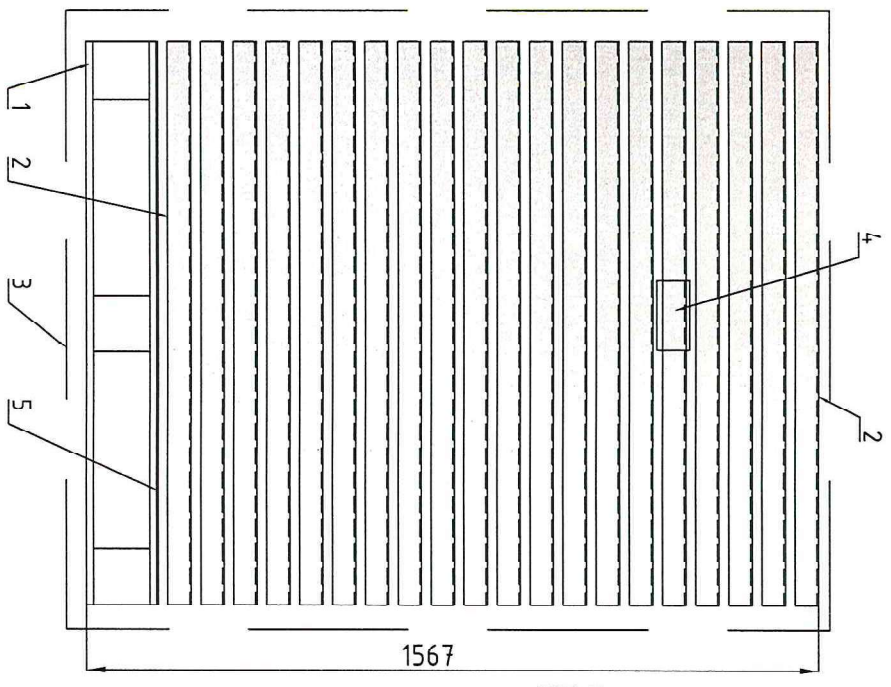


Согласовано:  
 Заказчик \_\_\_\_\_  
 " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2020 г.

Утверждено:  
 Директор по производству 000 "Солстек"  
 \_\_\_\_\_  
 " 30 " 06 2020 г. Телесин А.В.

Перв. примен.	Справ. N
---------------	----------

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



1. Поддон деревянный 1200x800x150 мм. П4-1,0Д ГОСТ 33757-2016
2. Картонный короб 1200x800x50 мм картон марки Т23С, 3мм ГОСТ Р 52901-2007, направленные зорфы вдоль короткой стороны. Замки короба расположены на длинной стороне
3. Ручка ПЭТ марка "П" ГОСТ 25951-83 - плёнка термоусадочная - 170 мкм;
4. Товарный ярлык по стороне 1200 мм.
5. Лист картон Т22В 1200x800x2,5 ГОСТ 52901-2007

Вместимость номинальная, см<sup>3</sup> - 100  
 Вес средний, г - 86,3

Контролируемые размеры  
 бутылки, мм:  
 67,7±0,8;  $\phi 56 \pm 1.2$ .

Количество изделий в ряду - 20 шт.  
 Всего рядов - 16  
 Количество изделий в слое - 320 шт.  
 Количество слоёв - 20  
 Количество картонных коробов - 20 шт.  
 Количество листов картонных Т22В 1200x800x2,5 - 1шт.  
 Количество изделий в палете - 6400 шт.  
 Вес палеты - 592 кг.

Изм./Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Фоксичин А.А.		05.06.20
Проб.	Ромашова А.Н.		
Т. контр.	Караваикин А.Е.		06.06.20
Н. контр.	Соколова О.Г.		

Итого: 1 лист

Схема упаковки  
 БС2-100

СТ1N(e)20

000 «Солстек»